

IDRO CE BIANCO

Pasta pronta per la stampa in corrosione

CARATTERISTICHE

Aspetto	Pasta bianca
pH	circa 11,5
Stabilità e stoccaggio	1 anno negli imballi originali sigillati ed in condizioni normali di temperatura. Conservare lontano da fiamme e scintille. Teme il gelo

PROPRIETA' E APPLICAZIONE

IDRO CE BIANCO è una pasta pronta impiegata per la stampa del bianco in corrosione. Si ottengono stampe con un elevato grado di bianco ed un fondo uniforme.

IDRO CE BIANCO utilizzato in combinazione con il nostro **IDRO CE RIDUCENTE ECO** consente di ottenere stampe che non rilasciano formaldeide, permettendo così di soddisfare le richieste più esigenti.

La quantità di **IDRO CE RIDUCENTE ECO** da impiegare è in funzione del colore di fondo da corrodere; si consiglia di non superare le percentuali indicate.

IDRO CE BIANCO	q.b. a	g.	1000
RIDUCENTE ECO		g.	60-80
		g.	<hr/> 1000

IDRO CE RIDUCENTE ECO non va diluito con acqua.

Si raccomanda di agitare molto bene la pasta dopo l'aggiunta di **IDRO CE RIDUCENTE ECO**. Le paste da stampa contenenti **IDRO CE RIDUCENTE ECO** sono stabili per un tempo massimo di 12 ore (temperature e umidità elevate ne riducono la durata); è comunque consigliabile preparare la pasta fresca ogni qualvolta è necessario.

IDRO CE BIANCO è adatto per la stampa bagnato su bagnato.

Dopo la stampa il tessuto deve essere polimerizzato con aria calda a 180°C per 3-4 minuti.

Questo prodotto può contenere formaldeide libera in quantità inferiore a 0,1%

Questo prodotto, se applicato secondo le istruzioni raccomandate, è idoneo per la produzione di tessuti che soddisfano i requisiti Oeko Tex Standard 100 Classe I.